

**Wir liefern,  
was wir  
versprechen:  
Qualität.**



## Prozessschritt 1

## Prozessschritt 2

## Prozessschritt 3

## Prozessschritt 4

## Prozessschritt 5

### Abcoilen

Umfangreiches Materiallager für mehr Flexibilität und Geschwindigkeit

Höchste Materialauslastung durch endlose Schachtelmöglichkeit



### Zuschnitt - Stanzen

Höchste Geschwindigkeit – durch servo-elektrische Antriebe  
Stanzbereich 1.500 x 6.000 mm

### Zuschnitt - Laser

Format: max. 2.000 x 4.000 mm  
Stahl bis 20 mm  
Edelstahl bis 25 mm  
Aluminium bis 15 mm



### Schwenkbiegen

Höchste Effizienz – durch reduziertes Material-handling, Biegebereich 4.000 mm



### Gesenkbiegen

Höchste Variabilität – durch Einbauhöhe und Ausladung, Biegebereich 6.000 mm, Presskraft bis 230 t



### Schweißen

### WIG/MIG/MAG

Höchste Qualität – bei jeder Schweißnaht und bei jedem Material.



### Weiterbearbeitung

- Gewinde
- Senkungen
- Umformungen
- Schweißbolzen

### Oberflächenveredelung

- verzinken
- pulverbeschichten
- eloxieren

### Logistik

- Pallettierung nach Wunsch
- Lieferung frei Haus